

a b r a s i v i

a b r a s i v e s

a b r a s i f s



C A T A L O G O





**Dal 1975 lavoriamo
per migliorare il vostro lavoro.**

Una linea di prodotti professionale, nata per chi sa apprezzare la differenza.

Una filosofia di produzione tesa al miglioramento costante della qualità.

Un parco di impianti ad alta produttività.

La produzione autonoma delle reti di rinforzo.

La garanzia di un sistema di qualità controllato secondo le normative ISO 9001:2008.

Uno staff in ascolto per recepire e soddisfare ogni richiesta.

Le persone come risorsa strategica.

**Questa la nostra formula.
A voi il giudizio sul risultato.**

**Since 1975 we have been working
to improve your business.**

A professional line of products for those people that appreciate the differences.

A production philosophy for the constant improvement of the quality.

A modern factory comprising of high productivity equipment.

The self production of fiberglass.

A quality system in conformity with ISO 9001:2008 regulation.

A staff always ready to pay attention to your need and to satisfy your requirements.

People as strategic resource.

**This is our formula.
Give your opinion on the result.**

**Nous travaillons pour améliorer votre
travail depuis 1975.**

Une ligne de produits professionnelle née pour qui sait apprécier les différences.

Une philosophie de production pour l'amélioration constante de la qualité.

Des installations importantes à haute productivité.

La production autonome des toiles de renforcement.

La garantie d'un système de qualité vérifié selon les normes ISO 9001:2008.

Un staff qui vous écoute pour recevoir et satisfaire toutes vos demandes.

Les personnes comme ressource stratégique.

**Voilà notre formule.
A vous votre avis sur le résultat.**





230x3,2x22,23

Dimensioni in millimetri
diametro x spessore x foro

Size in millimetres
Diameter x thickness x hole

Dimension en millimètres
Diamètre x épaisseur x alésage

A=

Corindone

Aluminium Oxide

Corindon

30=

Grana

Grit

Grain

9x1/8"x7/8"

Dimensioni in pollici
diametro x spessore x foro

Size in inches
Diameter x thickness x hole

Dimension en pouces
Diamètre x épaisseur x alésage

C=

Carburo di silicio

Silicon Carbide

Carbure de silicium

S=

Durezza

Hardness

Dureté



Conformità alla normativa

In conformity with regulation

En conformité avec les
normatives

A30SBF

Specifica

Specification

Spécification

Z=

Zirconio

Zirconium

Zirconium

BF=

Bakelite rinforzato

Reinforced Bakelite

Bakélite renforcé



Codice a barre del prodotto

Bar code of the product

Code à barres du produit

ACCIAIO-STEEL-ACIER

Materiale su cui utilizzare
il disco

Material on which to use
the disc

Matériel sur lequel utiliser
le disque

VEL.MAX... MAX SPEED... VITESSE MAX...

Velocità massima di utilizzo
in giri/minuto e m/sec.

Max speed of use in turn/minute
and m/sec.

Vitesse max d'emploi en
tours/minute et m/sec.



Istruzioni per un utilizzo
sicuro.

Instruction for a safe use
of the disc.

Instructions de sécurité pour
l'emploi du disque.



Non usare per sbavare
(per dischi da taglio)

Do not use for grinding
(for cutting discs)

Ne pas utiliser pour ébarber
(pour disques à tronçonnage)

Scatola Abra Beta Abra Beta box Boîte Abra Beta

Certificazioni internazionali ben visibili: FEPA, OSA, ISO.
Bandiera italiana e logo Abra Beta ben visibile su tutti i lati
Made in Italy evidenziato sul fronte e retro della scatola

Very clear international certifications: FEPA, OSA, ISO.
Abra Beta logo and italian flag on all sides
Very clear Made in Italy (before and behind)

Certifications internationales FEPA, OSA, ISO, bien lisibles
Logo Abra Beta et drapeau italien bien visible sur tous les côtés
Made in Italy avec caractères bien visibles sur deux côtés

Data di validità Expiring date Date de validité

Impressa sulla ghiera

Pressed on the metal ring

Imprimée sur la bague





MOLE DA TAGLIO - CUTTING WHEELS - MEULES A TRONCONNAGE

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM					
				A30S	A30T	A30S	A30T	
76	2,5	10	19.500					50
76	3,2	10	19.500					50
100	2,5	16	15.300					50
100	3,2	16	15.300					50
115	2,5	22,2	13.300					50
115	3,2	22,2	13.300					50
125	2,5	22,2	12.200					50
125	3,2	22,2	12.200					50
150	2,5	22,2	10.200					50
150	3,2	22,2	10.200					50
180	2,5	22,2	8.500					25
180	3,2	22,2	8.500					25
230	2,5	22,2	6.600					25
230	3,2	22,2	6.600					25

A30S

Taglio di acciai normali e medio legati e di ghise acciaiose. Sezioni medio-grosse con smerigliatrici potenti (2400W). Sezioni medio-piccole con smerigliatrici di bassa potenza (1800-2000W). Alta velocità di taglio - buona durata.

To use on normal and medium hardness steel and steel cast iron.

Medium - large sections with high power portable machines (2400W).

Medium - thin sections with low power portable machines (1800-2000W).

High cutting speed - good endurance.

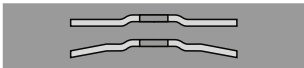
Pour l'utilisation sur aciers normaux et moyen alliés et fontes acérées.

Sections moyennes - grandes sur machines portatives à haute puissance (2400W).

Sections moyennes - minces sur machines portatives à basse puissance (1800-2000W).

Haute vitesse de coupe - Bonne durée.

MOLE DA SBAVO - GRINDING WHEELS - MEULES D'EBARBAGE

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM				
				A24N	A24R	A24S	
76	4,5	10	19.500				50
76	6,5	10	19.500				50
100	4,5	16	15.300				50
100	6,5	16	15.300				50
115	4,5	22,2	13.300				50
115	6,5	22,2	13.300				50
125	4,5	22,2	12.200				50
125	6,5	22,2	12.200				50
150	4,5	22,2	10.200				50
150	6,5	22,2	10.200				25
180	4,5	22,2	8.500				25
180	6,5	22,2	8.500				25
230	4,5	22,2	6.600				25
230	6,5	22,2	6.600				25
230	8,0	22,2	6.600				25

A24N

Lavorazione di acciai con superficie di molatura estesa.

Lavorazione di ghise grigie.

Alta asportazione e buona tenuta del disco.

To use on steel with large surfaces to work.

To use on grey cast iron.

High removal and good seal of the disc.

Pour l'utilisation sur aciers avec une grande surface à ébarber.

Pour l'utilisation sur fontes grises.

Haut enlèvement du matériel et bonne résistance du disque.

A24R

Lavorazione di acciai su cordoni di saldatura a spigoli.

Asportazione buona con ottima tenuta del disco.

To use on weld beads steel and angles.

Good removal with very good seal of the disc.

Pour l'utilisation sur aciers, soudures et angles.

Bon enlèvement du matériel avec une excellente résistance du disque.

A24S

Lavorazione di spigoli con smerigliatrici di potenza medio alta.

Lavorazione di qualsiasi superficie con smerigliatrice ad alta frequenza.

To use on angles with medium - high power grinders.

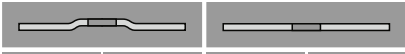
To use on all surfaces with high - frequency grinders

Pour l'utilisation sur angles avec meuleuses de puissance moyenne - haute.

Pour l'utilisation sur toute sorte de surfaces avec meuleuse à haute fréquence.



LINEA ZIRCONIO - ZIRCONIUM LINE - LIGNE AU ZIRCONIUM

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM			
				ZA30S	ZA46T	
115	1,6	22,2	13.300			100
115	3,2	22,2	13.300			50
125	1,6	22,2	12.200			100
125	3,2	22,2	12.200			50
150	3,2	22,2	10.200			50
180	2,5	22,2	8.500			25
180	3,2	22,2	8.500			25
230	2,5	22,2	6.600			25
230	3,2	22,2	6.600			25

ZA30S / ZA46T

Per acciaio e ghise
Alta velocità di taglio
e lunga durata.

*For Steel and cast iron
High cutting speed and long life.*

*Pour acier et fontes
Haute vitesse de coupe et
longue durée.*

LINEA ZIRCONIO - ZIRCONIUM LINE - LIGNE AU ZIRCONIUM

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM			
				ZA24R		
115	6,5	22,2	13.300			50
125	6,5	22,2	12.200			50
150	6,5	22,2	10.200			25
180	7,0	22,2	8.500			25
230	4,8	22,2	6.600			25
230	7,0	22,2	6.600			25

ZA24R

Per acciaio e ghise
su smerigliatrici ad
alta frequenza.
Alta velocità di asportazione
e lunga durata.

*For steel and cast iron
on high-frequency grinders.
High speed removal and long life.*

*Pour acier et fontes
sur meuleuses à haute
fréquence.
Haute vitesse d'enlèvement et
longue durée.*

NUOVA LINEA ZIRCONIO - NEW ZIRCONIUM LINE - NOUVELLE LIGNE AU ZIRCONIUM

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM				
				ZA24P4 _{BF} SOFT	ZA24R4 _{BF} MEDIUM	ZA24S4 _{BF} STRONG	
230	7,0	22,2	6.600				25

ZA24P4 SOFT

Elevatissima asportazione e alto consumo: si usa quando si ha la necessità di asportare molto materiale in una ridotta unità di tempo. Ottimo per posizioni molto scomode: lavorazioni all'interno di cunicoli, spazi ristretti ecc.

Very high removal and high consumption: to be used when it is necessary to remove quickly big quantities of material. Excellent for very uncomfortable positions such as inside of drifts, narrow spaces.

Enlèvement très élevé et haut consommation: à utiliser pour enlever rapidement de grosses quantités de matériel. Excellent pour positions très inconfortables: à utiliser à l'intérieur de passages étroits, espaces limités.

ZA24R4 MEDIUM

Il "disco per eccellenza": elevata asportazione e prestazioni ad altissimo rendimento più del doppio rispetto ad un disco standard. Ottimo per i veri professionisti dello sbavo e della saldatura.

"Disc for Excellence": high removal and performances with high efficiency, more than the double of a standard disc. Excellent for the real professional men working in grinding and welding field.

C'est le disque « Pour l'excellence »: haut enlèvement et prestations à haute efficacité, plus du double d'un disque standard. Excellent pour les vrais professionnels de l'ébarbage et du soudage.

ZA24SA STRONG

Sbavatura di acciai e ghise. Ottimo rendimento su superfici ridotte e per la lavorazione sulle coste.

Grinding of steel and cast iron. To use on little surfaces and on edges.

Ebarbage d'aciers et fontes. A utiliser sur surfaces limitées et sur les bords.



**Abro
Beto**

10

max speed 80 m/sec
13.300 r.p.m.

MADE IN ITALY

115x1.6x22.23
4 1/2"x1 1/16"x7/8"

A36N_{BF}

inox

STAINLESS STEEL

MOLE DA TAGLIO - CUTTING WHEELS - MEULES A TRONCONNAGE

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM					
				A36N		A36N		
76	2,5	10	19.500					50
100	2,5	16	15.300					50
100	3,2	16	15.300					50
115	2,5	22,2	13.300					50
115	3,2	22,2	13.300					50
125	2,5	22,2	12.200					50
125	3,2	22,2	12.200					50
150	2,5	22,2	10.200					50
150	3,2	22,2	10.200					50
180	2,5	22,2	8.500					25
180	3,2	22,2	8.500					25
230	2,5	22,2	6.600					25
230	3,2	22,2	6.600					25

A36N

Taglio di acciai inossidabili, acciai legati e ghise dure.
Buona velocità di taglio - lunga durata.

To use on stainless steel, alloy steel and hard cast iron.

Good cutting speed - Long life.

Pour l'utilisation sur aciers inoxydables, aciers alliés et fontes dures.

Bonne vitesse de coupe - Longue durée.

MOLE DA SBAVO - GRINDING WHEELS - MEULES D'EBARBAGE

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM			
				A30P		
76	4,5	10	19.500			50
76	6,5	10	19.500			50
100	4,5	16	15.300			50
100	6,5	16	15.300			50
115	4,5	22,2	13.300			50
115	6,5	22,2	13.300			50
125	4,5	22,2	12.200			50
125	6,5	22,2	12.200			50
150	4,5	22,2	10.200			50
150	6,5	22,2	10.200			25
180	4,5	22,2	8.500			25
180	6,5	22,2	8.500			25
230	4,5	22,2	6.600			25
230	6,5	22,2	6.600			25
230	8,0	22,2	6.600			25

A30P

Lavorazione di acciai inossidabili e ghise.

To use on stainless steel and cast iron.

Pour l'utilisation sur aciers inoxydables et fontes.



12



**MORE CUTS
...LESS TIME!**

acciaio / inox

TWIN CUT

steel inox

acier inox

MOLE DA TAGLIO - CUTTING WHEELS - MEULES A TRONCONNAGE

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM	A30Q			
115	3.2	22,2	13.300				50
125	3.2	22,2	12.200				50
150	3.2	22,2	10.200				50
180	3.2	22,2	8.500				25
230	3.2	22,2	6.600				25

A30Q

Taglio di acciai normali medio legati, ghise acciai, acciai inossidabili, acciai legati e ghise dure; buona velocità di taglio e lunga durata.

To use on normal, medium-alloy steels, high-duty cast irons, stainless steels, alloy steels and hard cast irons; good cutting speed; long life.

Coupe d'aciers normaux moyennement alliés, fontes aciérées, aciers inoxydables, aciers alliés et fontes dures; bonne vitesse de coupe; longue durée

MOLE DA SBAVO - GRINDING WHEELS - MEULES D'EBARBAGE

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM	A24Q			
115	6,5	22,2	13.300				50
125	6,5	22,2	12.200				50
150	6,5	22,2	10.200				25
180	6,5	22,2	8.500				25
230	6,5	22,2	6.600				25

A24Q

Lavorazione di acciai con superficie di molatura estesa, acciai inossidabili, ghise e ghise grigie.

To use on steels with extensive grinding areas, stainless steels, cast irons and grey cast irons.

Pour l'utilisation d'aciers avec grande surface de meulage, aciers inoxydables, fontes et fontes grises.

acciaio / inox

TWIN CUT PLUS

steel inox

acier inox

DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE CUTTING DISCS WITH THIN THICKNESS DISQUES À COUPER AVEC ÉPAISSEUR MINCE

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM			
				A46U	A46U	
115	1,0	22,23	13.300			100
115	1,2	22,23	13.300			100
115	1,6	22,23	13.300			100
125	1,0	22,23	12.200			100
125	1,2	22,23	12.200			100
125	1,6	22,23	12.200			100
230	2,0	22,23	6.600			25

A46U

Taglio di tutti i tipi di acciai non trattati, acciai inossidabili, acciai legati e trattati. Basso consumo del disco. Basso assorbimento di potenza dell'elettrotensile, basso riscaldamento del pezzo e limitata produzione di bave.

To use on all types of untreated steels, stainless steels, alloy and treated steels. Low tool power absorption, low heating of the piece and limited production of burrs.

A utiliser sur tous les aciers non traités, aciers inoxydables, aciers alliés et traités. Faible absorption de la puissance de l'outil, faible chauffage de la pièce et limitée production de bavures.



MOLE DA TAGLIO - CUTTING WHEELS - MEULES A TRONCONNAGE

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM					
				A30N		A30N		
76	2,5	10	19.500					50
100	2,5	16	15.300					50
100	3,2	16	15.300					50
115	2,5	22,2	13.300					50
115	3,2	22,2	13.300					50
125	2,5	22,2	12.200					50
125	3,2	22,2	12.200					50
150	2,5	22,2	10.200					50
150	3,2	22,2	10.200					50
180	2,5	22,2	8.500					25
180	3,2	22,2	8.500					25
230	2,5	22,2	6.600					25
230	3,2	22,2	6.600					25

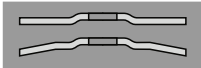
A30N

Lavorazione di alluminio, ottone e bronzo.

To use on aluminium, brass and bronze.

Pour l'utilisation sur aluminium, laiton, bronze.

MOLE DA SBAVO - GRINDING WHEELS - MEULES D'EBARBAGE

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM			
				A30N		
76	4,5	10	19.500			50
76	6,5	10	19.500			50
100	4,5	16	15.300			50
100	6,5	16	15.300			50
115	4,5	22,2	13.300			50
115	6,5	22,2	13.300			50
125	4,5	22,2	12.200			50
125	6,5	22,2	12.200			50
150	4,5	22,2	10.200			50
150	6,5	22,2	10.200			25
180	4,5	22,2	8.500			25
180	6,5	22,2	8.500			25
230	4,5	22,2	6.600			25
230	6,5	22,2	6.600			25
230	8,0	22,2	6.600			25



MOLE DA TAGLIO - CUTTING WHEELS - MEULES A TRONCONNAGE

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Epaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM					
				C30S Pietra Stone Matériaux	C30P Granito Granite Granit	C30S Pietra Stone Matériaux	C30P Granito Granite Granit	
76	2,5	10	19.500					50
100	2,5	16	15.300					50
100	3,2	16	15.300					50
115	2,5	22,2	13.300					50
115	3,2	22,2	13.300					50
125	2,5	22,2	12.200					50
125	3,2	22,2	12.200					50
150	2,5	22,2	10.200					50
150	3,2	22,2	10.200					50
180	2,5	22,2	8.500					25
180	3,2	22,2	8.500					25
230	2,5	22,2	6.600					25
230	3,2	22,2	6.600					25

C30S

Taglio di marmo, calcestruzzo, ghisa e bronzo.

To use on marble/stone, beton, cast iron and bronze.

Pour l'utilisation sur matériaux de construction, béton, fonte et bronze.

C30P

Taglio di granito e calcestruzzo.

To use on stone and beton.

Pour l'utilisation sur granit et béton.

C24R

Lavorazione di marmi.

To use on stone.

Pour l'utilisation sur matériaux.

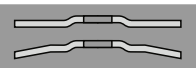
C24Q

Lavorazione di materiali non ferrosi.

To use on non ferrous materials.

Pour l'utilisation sur matériaux non ferreux.

MOLE DA SBAVO - GRINDING WHEELS - MEULES D'EBARBAGE

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Epaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM			
				C24R Pietra Stone Matériaux	C24Q Ghisa Cast Iron Fonte	
76	4,5	10	19.500			50
76	6,5	10	19.500			50
100	4,5	16	15.300			50
100	6,5	16	15.300			50
115	4,5	22,2	13.300			50
115	6,5	22,2	13.300			50
125	4,5	22,2	12.200			50
125	6,5	22,2	12.200			50
150	4,5	22,2	10.200			50
150	6,5	22,2	10.200			25
180	4,5	22,2	8.500			25
180	6,5	22,2	8.500			25
230	4,5	22,2	6.600			25
230	6,5	22,2	6.600			25
230	8,0	22,2	6.600			25



Troncatori piani per macchine con velocità periferica del disco di 60 m/sec.

Flat centre cutting wheels for machines with max. operating speed 60 m/sec.

Meules à tronçonnage plates pour machines avec vitesse max d'emploi 60 m/sec.

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Epaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM	A46N Acciaio Steel Acier		
300	2,5	25,4	4.000			25
350	3,0	25,4	3.440			10
400	3,2	25,4	2.900			10



A46N

Taglio acciai di piccole o medie sezioni con macchine portatili monofase.

Cutting of small sections and medium sections steel with single - phase portable machines.

Tronçonnage de sections en acier minces et moyennes avec machines portatives uniphasées.

A24N

Taglio acciai su troncatrici fisse di potenza medio - alta.

Cutting of steel on medium - high power stationary machines.

Tronçonnage d'aciers sur machines fixes à moyenne - haute puissance.

C30S

Taglio di marmo, calcestruzzo e materiali non ferrosi su macchine fisse o carrellate.

Cutting of marble/stone, beton and non ferrous materials on stationary machines or cut-off saws.

Tronçonnage de marbres, béton et matériaux non ferreux sur machines fixes et scies à sols.

A30S

Taglio acciai con macchine portatili a motore a scoppio.

Cutting of steel on piston-engine portable machines.

Tronçonnage d'aciers sur machines portatives avec moteur à explosion.

Troncatori piani per macchine con velocità periferica del disco di 80 m/sec.

Flat centre cutting wheels for machines with max. operating speed 80 m/sec.

Meules à tronçonnage plates pour machines avec vitesse max d'emploi 80 m/sec.

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Epaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM	A24N Acciaio Steel Acier	C30S Marmo Stone Matériaux	
250	3,0	22,0	6.100			25
250	3,0	25,4	6.100			25
300	3,8	22,0	5.100			25
300	3,8	25,4	5.100			25
300	3,8	30,0	5.100			25
350	4,2	25,4	4.400			10
350	4,2	30,0	4.400			10
350	4,2	40,0	4.400			10
400	4,5	25,4	3.800			10
400	4,5	30,0	3.800			10
400	4,5	40,0	3.800			10



Troncatori piani per macchine con velocità periferica del disco di 100 m/sec.

Flat centre cutting wheels for machines with max. operating speed 100 m/sec.

Meules à tronçonnage plates pour machines avec vitesse max d'emploi 100 m/sec.

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Epaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM	A30S Acciaio Steel Acier	C30S Marmo Stone Matériaux	
300	3,8	20,0	6.370			25
300	3,8	22,2	6.370			25
350	4,2	20,0	5.460			10
350	4,2	22,2	5.460			10
400	4,5	25,4	4.800			10





20



Dischi da taglio piani di spessore sottile

Flat cutting discs with thin thickness

Disques à couper plats avec épaisseur mince

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM	A36S Acciaio Steel Acier	A36N Inox Stainless Steel Inox	A46Q Acciaio/Inox Steel/St. Steel Acier/Inox	A36Q Acciaio/Inox Steel/St. Steel Acier/Inox	A30N Alluminio Aluminium Aluminium	C36S Pietra Stone Matériaux	
65	1,0	6	24.000							100
65	1,0	10	24.000							100
65	1,5	6	24.000							100
65	1,5	10	24.000							100
65	2,0	6	24.000							100
65	2,0	10	24.000							100
76	1,0	6	19.500							100
76	1,0	10	19.500							100
76	1,5	6	19.500							100
76	1,5	10	19.500							100
76	2,0	6	19.500							100
76	2,0	10	19.500							100
100	1,6	16	15.300							100
115	1,0	22	13.300							100
115	1,2	22	13.300							100
115	1,6	22	13.300							100
125	1,0	22	12.200							100
125	1,2	22	12.200							100
125	1,6	22	12.200							100
150	1,6	22	10.200							50
180	2,0	22	8.500							25
230	2,0	22	6.600							25

A36S

Taglio di tutti i tipi di acciai non trattati. Somma un'ottima tagliezza ad una considerevole durata. Consigliato per tutte le applicazioni compreso il taglio di lamierini, molle, grigliati ecc. Si distingue per la bassa asportazione di materiale e conseguentemente per il basso assorbimento di potenza, il basso riscaldamento del pezzo da tagliare e la limitatissima produzione di bave.

To use on all untreated steels. Very good cutting and considerable endurance. Recommended for all applications included the cutting of thin sheets metal, springs, grills, etc. It differentiates from traditional cutting discs because it removes less material to make the cut, for the lower power required to make the cut, for reducing overheating of the piece to cut, and for reducing burrs on the finished cut.

Pour l'utilisation de toute sorte d'aciers pas traités. A une excellente coupe il faut ajouter une considérable durée. Il est conseillé pour toutes les applications compris la coupe de petites tôles, ressorts, grillages, etc. Il se fait remarquer pour sa réduction de volume du matériel enlevé, pour la réduction de la puissance employée pour le faible surchauffage de la pièce à couper et pour la production limitée des bavures.

A36N

Taglio di acciai inossidabili, acciai legati e trattati. Somma alle qualità della A36S un minor riscaldamento del pezzo da tagliare. To use on stainless steel, alloy steel, and treated steels, same qualities as A36S adding a lower overheating of the piece to cut.

Pour l'utilisation sur aciers inoxydables, aciers alliés et traités. Aux mêmes qualités que A36S il faut ajouter un encore plus faible surchauffage de la pièce à couper.

A30N

Taglio veloce e preciso di alluminio, ottone e bronzo.

Quick and exact cut of aluminium, brass and bronze.

Coupe rapide et exacte d'aluminium, laiton, bronze.

A46S

Taglio veloce e preciso con limitato riscaldamento del pezzo. Adatto per acciaio e inox.

Quick and perfect cut with low heating of the piece. To use on steel and stainless steel.

Coupe rapide et parfaite avec petit chauffage de la pièce.

Pour l'utilisation sur acier et inox.

A36Q - A46Q

Taglio di tutti i tipi di acciai non trattati, acciai inossidabili, acciai legati e trattati.

Cutting of all kinds of non-treated steels, stainless steels, alloy and treated steels.

Coupe de tous les types d'aciers non traités, aciers inoxydables, aciers alliés et traités.

C36S

Taglio di pietra, calcestruzzo e materiali non ferrosi.

Cutting of stone, beton and non ferrous materials.

Coupe de matériaux de construction, béton et matériaux non ferreux.

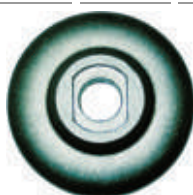
Dischi da taglio a centro depresso di spessore sottile

Depressed centre cutting discs with thin thickness

Disques à couper à moyeu déporté avec épaisseur mince

Diametro Diameter Diamètre	Spessore Thickness Épaisseur	Foro Hole Alésage	Max RPM	A36S Acciaio Steel Acier	A36N Inox Stainless Steel Inox	A46S Acciaio/Inox Steel/St. Steel Acier/Inox	A36Q Acciaio/Inox Steel/St. Steel Acier/Inox	A30N Alluminio Aluminium Aluminium	C36S Pietra Stone Matériaux	
* 115	0,9	22	13.300							100
* 115	1,0	22	13.300							100
* 115	1,2	22	13.300							100
* 115	1,6	22	13.300							100
* 125	0,9	22	12.200							100
* 125	1,0	22	12.200							100
* 125	1,2	22	12.200							100
* 125	1,6	22	12.200							100
150	1,6	22	10.200							50
180	2,0	22	8.500							25
230	2,0	22	6.600							25

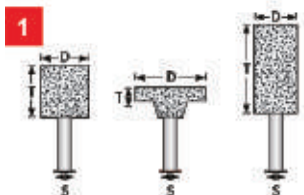
* È consigliato l'uso della flangia di sicurezza Abra Beta.
It's recommended to use Abra Beta safety flange.
On conseille l'utilisation de la flasque de sécurité Abra Beta.



mounted points

meules sur tige

mole su gambo



Diametro Diameter Diamètre	Altezza Thickness Epaisseur	Gambo Shank Tige
2	6	3
3	6	3
4	8	3
5	10	3
6	10	3
8	12	3
10	4	3
10	6	3
10	12	3
12	15	3
3	6	6
4	8	6
5	10	6
6	10	6
8	10	6
10	10	6
10	15	6
10	25	6
10	30	6
12	10	6
12	15	6
12	20	6
15	15	6
15	20	6
15	30	6
15	40	6
16	3	6
20	4	6
20	15	6
20	20	6
20	30	6
25	6	6
25	10	6
25	25	6
30	6	6
30	20	6
30	30	6
30	40	6
35	10	6
35	35	6
40	6	6
40	10	6
40	20	6
40	30	6
40	40	6
50	10	6
50	15	6
60	10	6



Diametro Diameter Diamètre	Altezza Thickness Epaisseur	Gambo Shank Tige
10	15	6
15	20	6
20	30	6
25	30	6
30	40	6



Diametro Diameter Diamètre	Altezza Thickness Epaisseur	Gambo Shank Tige
6	10	3
12	20	6
15	25	6
20	30	6
25	40	6



Diametro Diameter Diamètre	Altezza Thickness Epaisseur	Gambo Shank Tige
10	15	3
10	20	6
15	30	6
20	30	6
30	50	6



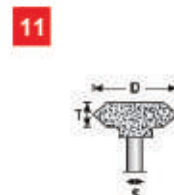
Diametro Diameter Diamètre	Altezza Thickness Epaisseur	Gambo Shank Tige
5	10	3
5	10	6
12	20	6
15	30	6
20	30	6
30	50	6



Diametro Diameter Diamètre	Altezza Thickness Epaisseur	Gambo Shank Tige
8	15	3
8	15	6
10	15	6
12	20	6
15	30	6
20	25	6
25	25	6
30	30	6



Diametro Diameter Diamètre	Altezza Thickness Epaisseur	Gambo Shank Tige
4		3
6		3
8		3
10		3
10		6
15		6
20		6
25		6
30		6



Diametro Diameter Diamètre	Altezza Thickness Epaisseur	Gambo Shank Tige
20	5	6
30	8	6
40	10	6
50	10	6

mole a legante ceramico

vitrified wheels

meules vitrifiées

Dimensioni Standard - Standard Dimensions - Dimensions Standard

Diametro Diameter Diamètre	Altezza Thickness Epaisseur	Foro Hole Alésage
100	7	13-16
100	10	13-16
100	13	13-16
100	20	13-16
100	25	13-16
125	7	13-16
125	10	13-16
125	13	13-16
125	20	13-16
125	25	13-16

Diametro Diameter Diamètre	Altezza Thickness Epaisseur	Foro Hole Alésage
150	7	16
150	10	16
150	13	16
150	20	16
150	25	16
150	30	16
200	7	20
200	10	20
200	13	20
200	20	20
200	25	20
200	30	20

Diametro Diameter Diamètre	Altezza Thickness Epaisseur	Foro Hole Alésage
250	25	25
250	30	25
300	30	30
300	35	30
300	40	30
350	35	35-40
350	40	35-40
400	40	40-50
400	50	40-50

Abrasivi

Corindone normale al 96% di Al_2O_3 .
Colore grigio, usato in prevalenza per sbavature e sgrossature di materiali ferrosi ma anche per affilatura di utensili di acciaio normale e rettifica di acciai poco legati.

Corindone pregiato al 99,5% di Al_2O_3 .
Colore bianco.
Di alto potere abrasivo ma fragile, viene usato per ogni operazione di rettifica, affilatura e finitura su acciai temperati, rapidi, legati.

Corindone pregiato al 99,5% di Al_2O_3 .
Colore rubino chiaro.
Accoppia ai pregi di taglienza dell'AB una minore fragilità.

Carburo di silicio color verde.
Elevatissimo potere abrasivo ma molto fragile. Indicato per la lavorazione di utensili in metallo duro, carburi metallici, vetro e cristalli, marmi e graniti.

Abrasive

Normal corundum with 96% Al_2O_3 .
Grey color. Mainly used for snagging and rough grinding of ferrous materials but also for sharpening of normal steel tools and grinding of low - alloy steels.

High - purity corundum with 99,5% Al_2O_3 .
White color. High stock removal, very friable.
Used for any type of grinding operations, for sharpening and finishing on hardened, high - speed and alloy steel.

High - purity corundum with 99,5% Al_2O_3 with chromium oxide.
Pink color.
Same cutting properties as AB but less friable.

Green silicon carbide.
Very high stock removal but very friable.
Recommended for carbide tools, glass and crystal, marble and granite.

Abrasif

Corindon normal à 96% Al_2O_3 .
Couleur gris.
Utilisé surtout pour ébarber les matériaux ferreux mais aussi pour affûter des outils en acier normal ou pour rectifier les aciers faiblement alliés.

Corindon de qualité à 99,5% Al_2O_3 .
Couleur blanc.
Grand pouvoir abrasif mais plus fragile.
Utilisé pour toutes les opérations de rectification, affûtage et finition sur les aciers trempés, rapides ou alliés.

Corindon de qualité à 99,5% Al_2O_3 .
Couleur rubis clair.
Mêmes caractéristiques que le AB mais moins fragile.

Carbure de silicium de couleur vert. Très grand pouvoir abrasif mais très fragile. Employé pour l'usinage d'outils en métal dur, carbures métalliques, verre et cristaux, marbres et granite.

A

AB

AR

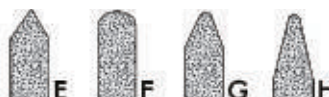
W

23

Profili Standard



Standard Profiles



Profils Standard



Forme e specifiche diverse da quelle illustrate vengono prodotte su richiesta.

Upon request we can supply vitrified wheels with different shapes and specifications.

Sur demande nous pouvons produire meules vitrifiées avec formes et spécifications différentes.





ABRA BETA S.p.A.
Via delle Sorti, 10
25050 PIAN CAMUNO - BS
ITALY
Tel. +39 0364 590792
Fax +39 0364 590298
www.abrabeta.it
info@abrabeta.it